

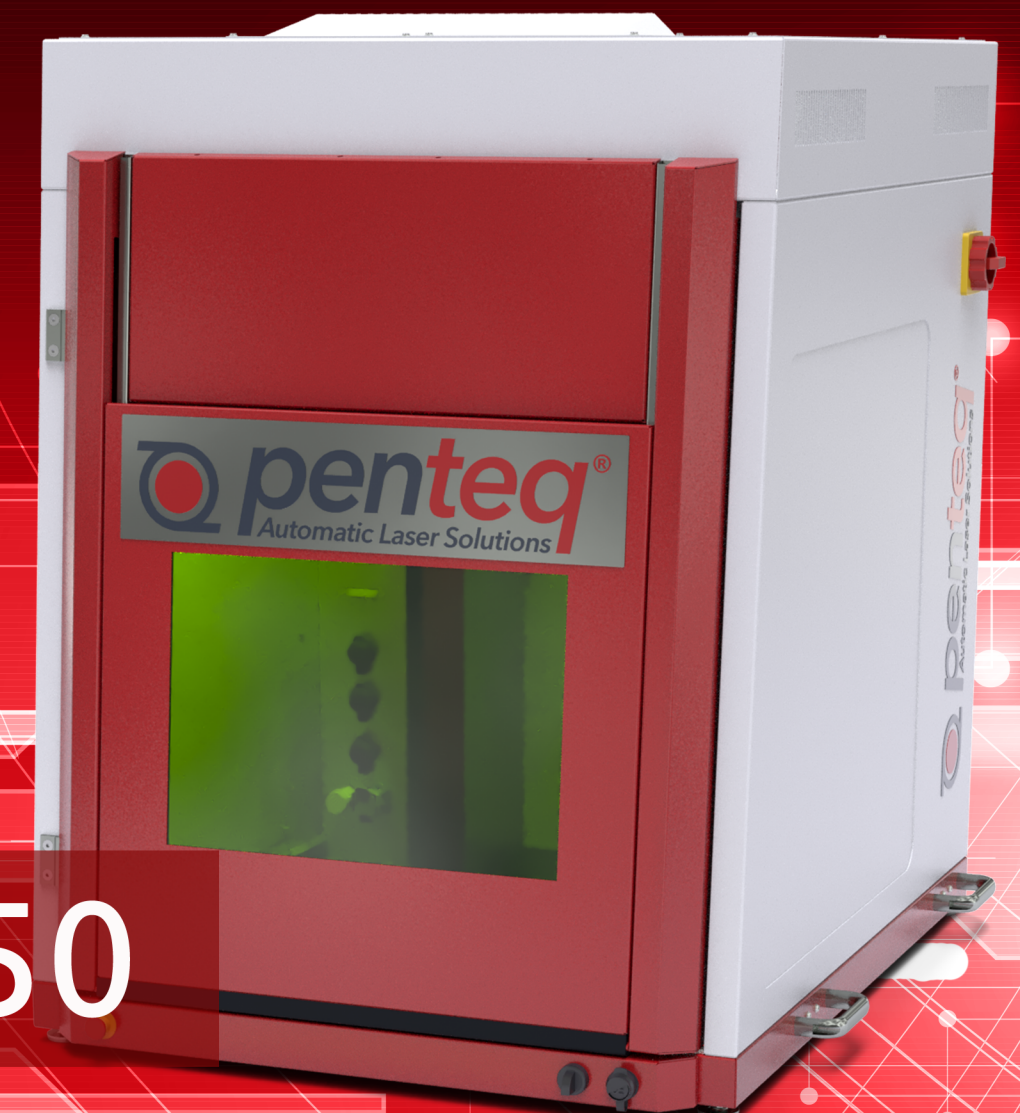
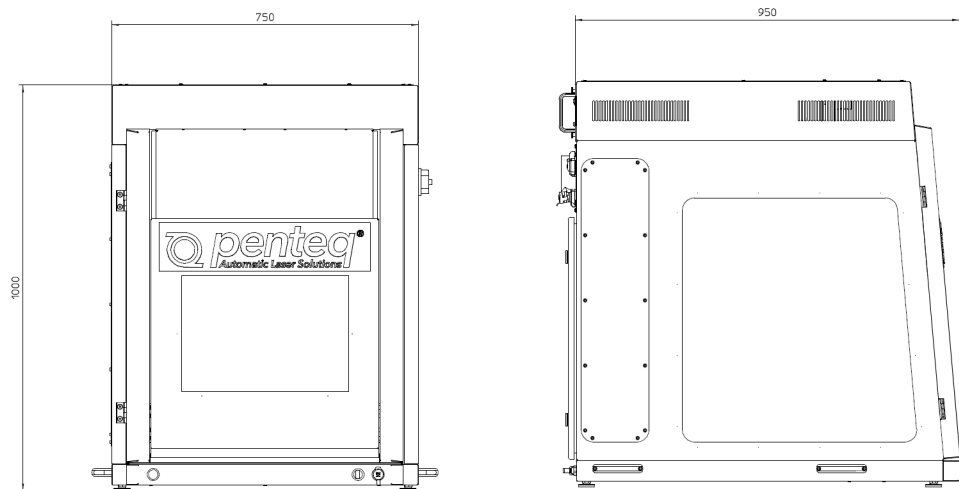
Das Penteq Desktop-LaserSystem LG150 ist eine flexible und mit einem großen Arbeitsraum ausgestattete Laserklasse 1 Zelle.

Die entnehmbaren Seitenbleche erlauben die einfache Integration in Fertigungslinien und maximale Freiheit für Erweiterungen.

Zum Beispiel kann ein Roboter zum Be- und Entladen eingesetzt oder ein Förderband zur Materialmanipulation angebaut werden.



Industrielles Design für hohe Ansprüche Desktop-LaserSystem



LG 150

Lasermedium	luftgekühlter Faserlaser
Leistung	20, 30, 40, 50, 100, 120 W
Markierfeld	150 x 150 (andere Größen auf Anfrage)
Abmessungen	750 x 1000 x 950 mm
Maximale Werkstückgröße	530 x 300 x 380 mm
Gewicht	ca. 190 kg

Einfache und zuverlässige Technik

Im Vordergrund bei der Entwicklung des LG150 Desktop-LaserSystems stand die Abdeckung eines breiten Einsatzgebietes bei gleichzeitig geringen Abmessungen.

Die Konstruktion ermöglicht eine Beladung mit schwereren Werkstücken und ist daher auch optimal für den Werkzeugbau geeignet



SCHNELLE AUTOMATIKTÜR

Die nach oben fahrende Frontklappe sorgt für kurze Nebenzeiten beim Be- und Entladen mit Werkstücken. Das Konzept mit Frontklappe und entnehmbaren Seitenbleche erhöht die Flexibilität.

Ein zertifiziertes Laserschutzfenster ermöglicht den großzügigen Einblick zur Prozessbeobachtung.



Durchgängige Produktrückverfolgung

Im Zusammenspiel mit der PenApp Track`n Trace kann ein durchgängiges System zur Produktrückverfolgung installiert werden, welches die kundenspezifischen Anforderungen berücksichtigt.

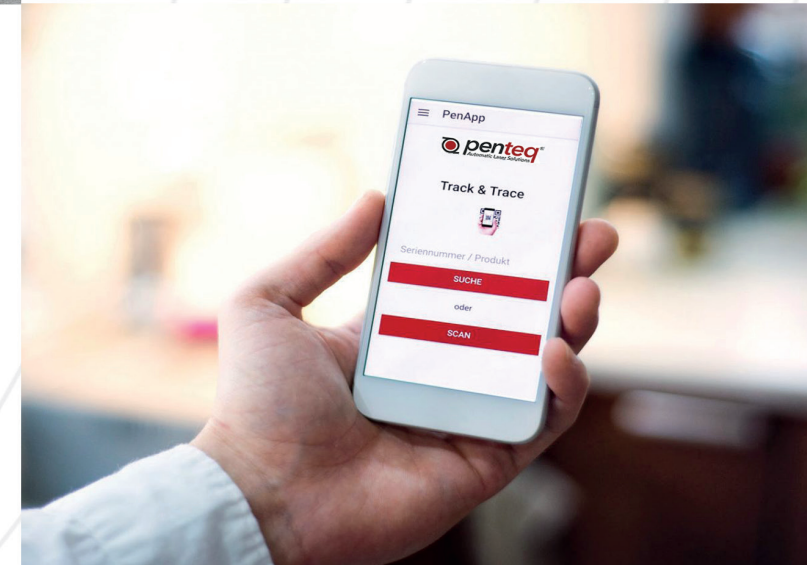
Die PenApp zeichnet sich durch besonders hohe Benutzerfreundlichkeit aus und ist für iOS, Android und Windows geeignet.

Robustes Industriedesign

Die robuste und pulverbeschichtete Stahlblechkonstruktion der Schutzkabine ist wie das Gesamtsystem für den langjährigen industriellen Einsatz ausgelegt.

Schon in der Basisausführung sind alle für den Betrieb erforderlichen Komponenten enthalten.

Das System wurde speziell für eine einfache Bedienung ohne Vorkenntnisse ausgelegt.



NC-gesteuerte Drehachse

Optional ist eine präzise NC-gesteuerte Drehachse für Beschriftungen an der Mantelfläche von zylindrischen Werkstücken erhältlich.

Ausgestattet mit einem robusten 3-Backenfutter oder alternativen Schnellspanfutter mit Ringklemmung.

Automatisierung

Durch das modulare Konzept wird auch die Integration eines Förderbandes und/oder eines Roboters zur automatischen Teilemanipulation möglich.

Kundenspezifische Anpassungen und Vorrichtungen sowie Werkstückträger können angeboten werden.

