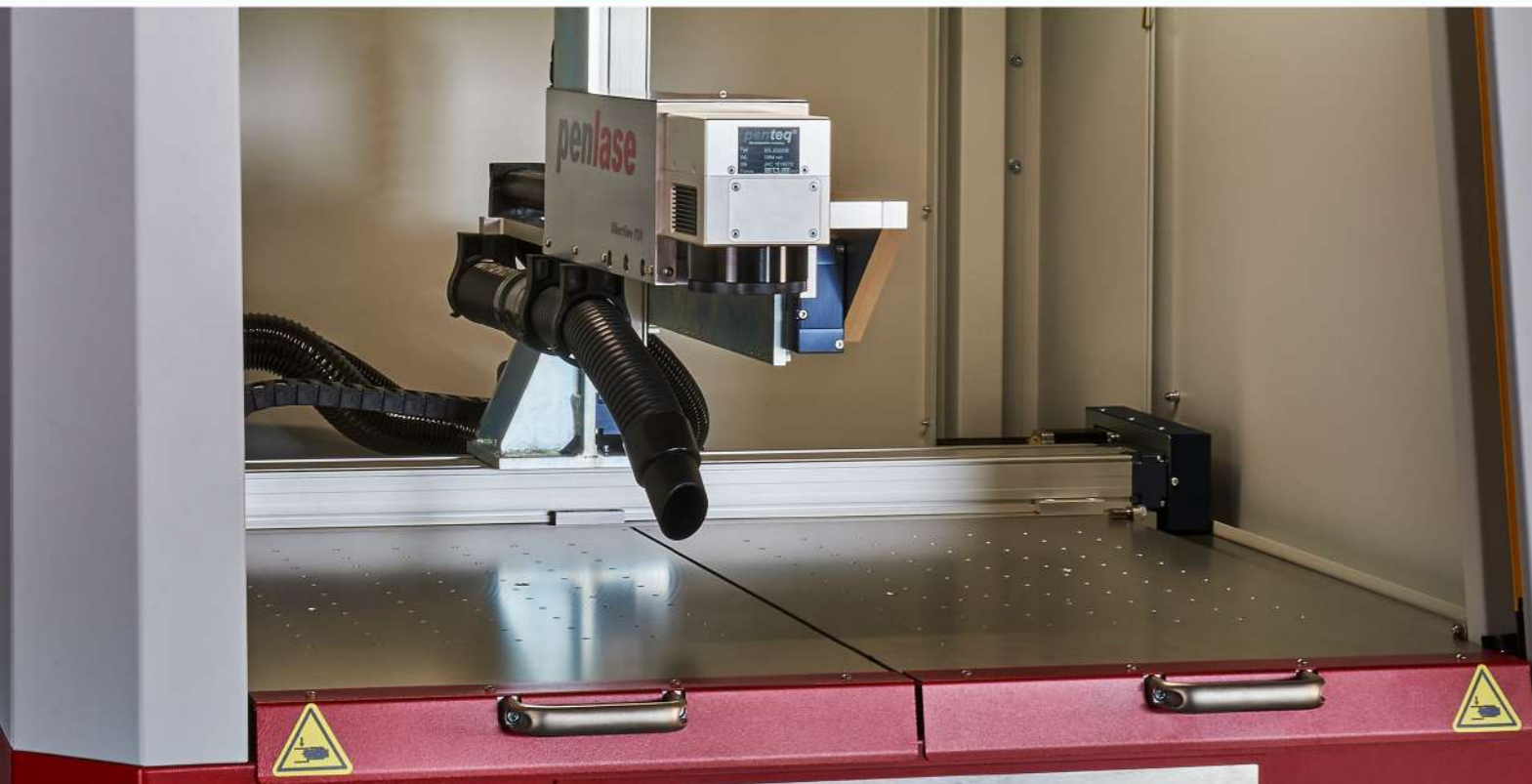


ZUBEHÖR:

Beobachtungskamera
DMC Kamera
Pilotlaser
Fokusfinder
Schlechtteilebox

FUNKTIONSMODULE:

Drehachse
Doppel-Ausziehtisch
Labelmaker - automatisch Laseretiketten markieren und zuschneiden
Cardmaker - automatisch Typenschilder beschriften
Sondermodule nach Kundenwunsch



LaserWorkstation

Komplettlösung mit integrierter Rauchabsaugung



LG 300

Arbeitsraum Innen (B x T x H)	1000 x 500 x 300 mm
Einfaches Markierfeld	150 x 150 mm (andere Größen auf Anfrage)
Maximales Werkstückgewicht	100 kg
Abmessungen (B x T x H)	1200 x 1510 x 2200 mm (Ohne Bildschirm und Tastaturauflage)
Gewicht	580 kg
Aktives Medium	Yb-Faserlaser
Kühlung	Luftgekühlt
Leistung Standard	20, 30, 50, 100 Watt
Sicherheit	Laserklasse 1
Laserrauchabsaugung	integriert

Penteq GmbH
Automatic Laser Solutions
Gastberggasse 27, 1230 Vienna, AUT
Tel.: +43 (0) 1 489 19 03
Email: office@penteq.com
www.penteq.com

Laserworkstation - LG 300

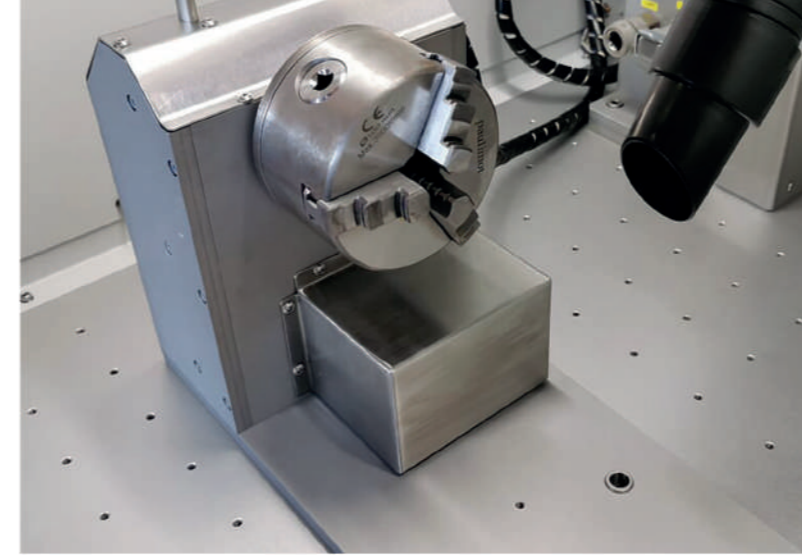
Mit den großen Innenmaßen bietet die Premium-Workstation viel Platz für die meisten Anwendungen. Es können große Werkstücke oder viele kleine Teile automatisch in einer Beladung bearbeitet werden.



Der Arbeitsraum ist durch die großzügige Fronttür und die beiden seitlichen Wartungstüren hervorragend zugänglich.

Die besonders ergonomische Gestaltung der Maschine ermöglicht angenehmes Arbeiten. Nebenzeiten werden durch die wahlweise Öffnungsbegrenzung der Hubtür und die schnellen Achsen reduziert.

Das Lasersystem entspricht der Klasse 1 und die aus Arbeitnehmerschutz-Gründen zwingend erforderliche Laserrauchsaugung ist vollständig integriert.



NC-gesteuerte Drehachse

NC-Drehachse zur Beschriftung rotationssymmetrischer Werkstücke an der Mantelfläche inklusive 3-Backen Spannfutter.

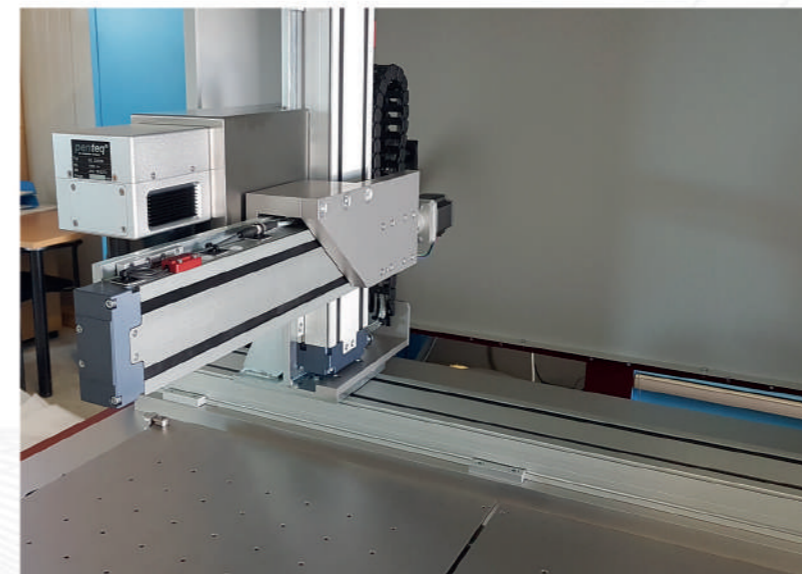
Eine einstellbare Abstützung verhindert bei besonders langen Werkstücken ein Abkippen und sorgt so für präzise Ergebnisse.

Optional sind verschiedene Spannfutter und Sonderausführungen erhältlich.

Optionale Visionsysteme

PenVision Smart Adjust reduziert den Einrichtaufwand und ermöglicht eine exakte Positionierung des Beschriftungslayouts.

PenVision Verifier ermöglicht eine normgerechte Qualitätsprüfung von aufgetragenen Data Matrix Codes nach ISO/IEC TR 29158.



Option: Manuelle XY-Achsen

Manchmal ist eine einfache Lösung die Bessere.

Sollen große Werkstücke nur in einem Bereich beschriftet werden, kann durch die einfache Verstellung in X und Y eine rasche Positionierung des Arbeitsfeldes erfolgen.

Leichtgängige Führungen und eine Maßskala mit Rastpositionen sorgen für entsprechende Reproduzierbarkeit.

NC-gesteuerte Achsen

Die gesteuerten X, Y und Z-Achsen positionieren den Laserkopf rasch und präzise an der gewünschten Position.

Vorteilhaft für die Bearbeitung großer Werkstücke an unterschiedlichen Positionen.

Automatische Fertigung einer großen Stückzahl kleiner Werkstücke in einer Beladung für hohen Durchsatz.

In Kombination mit dem optionalen Doppelauszugstisch kann die Beladung/Entnahme simultan zum Fertigungsverfahren erfolgen.

